

# Franklin skarvkoppling

## OBS!

Undvik att utsätta skarvkopplingen för fukt under monteringen.

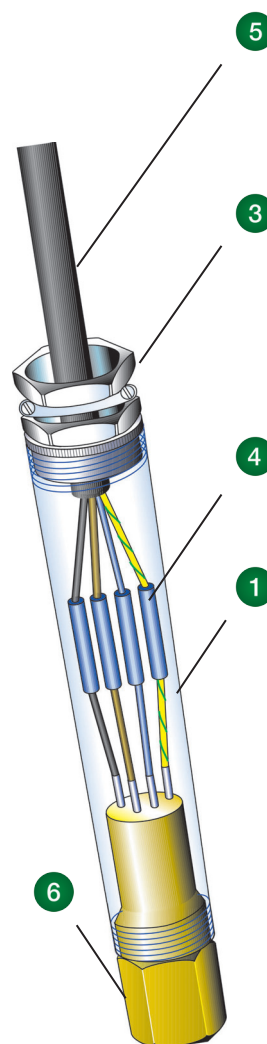
## Montera

1. Trä upp dragavlastningen (3) och plasthylsan (1) över gummikabeln.
2. Skarva de fyra ledarna färg i färg.
3. Det är viktigt att skarvhylsorna (4) pressas samman ordentligt med en tång avsedd för ändamålet. Tänk också på att göra skarven så kort som möjligt. Plasthylsan (1) ska efter montering täcka hela skarven.
4. Rugga kabelns gummiisolering (5) med sandpapper.
5. För ner och gänga fast plasthylsan (1) över kontakten (6).
6. Lägg kabeln så att skarven hänger vertikalt

## Gjut

1. Gjutmassan ska blandas först när monteringen ovan är slutförd.
2. Häll över hela innehållet från den lilla flaskan till den stora flaskan.
3. Blanda innehållet tills färgen är helt homogen och ni känner att blandningen börjar bli varm. Använd trästickan som medlevereras. Skaka inte flaskan.
4. Fyll plasthylsan (1) helt med gjutmassa. Släpp ut eventuella luftbubblor genom att försiktigt röra på kabeln.
5. Montera dragavlastningen (3) och fixera kabeln i plasthylsans centrum.  
I en omgivningstemperatur på 15 - 30° C stelnar gjutmassan på ca 10 min. Skarven ska likväl hänga stilla och härda i minst 45 min. Under härdningen ska skarven skyddas från kall vind eller annat drag.

Vid en omgivningstemperatur under 15° C ska de två flaskorna förvaras i rumstemperatur i minst 30 minuter före blandning. Vid en omgivningstemperatur över 30° C ska skarven kylas med en fuktig trasa.



## Kontaktuppgifter

E.M.S. Teknik AB

Tel 044 - 242 242

Fax 044 - 242 264

Ripavägen 79

ems@emspump.se

296 91 Åhus

www.emspump.se